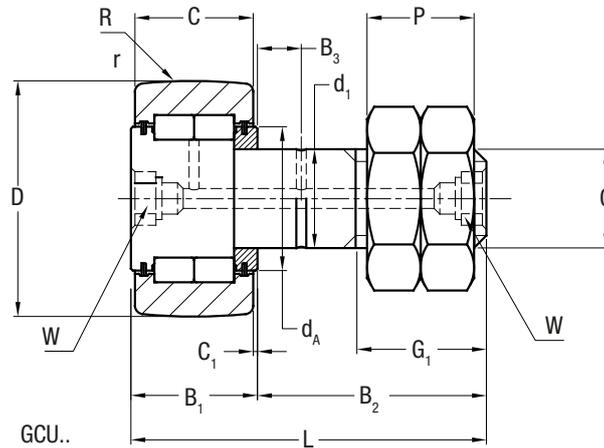


# LAUFROLLEN GCU MIT GEWINDEBOLZEN

# 3.4

Vollnadelige Laufrollen  
mit einem Außendurchmesser von 35 bis 130 mm



∅ außen D mm	Bezeichnung <sup>1)</sup>	d <sub>1</sub> <sup>2)</sup> mm	L mm	B <sub>1</sub> mm	B <sub>2</sub> mm	Gewinde G mm	G <sub>1</sub> mm	C mm	C <sub>1</sub> mm	d <sub>A</sub> mm	B <sub>3</sub> mm	r mm	R <sup>3)</sup> mm
	GCUR, GCU..MM												
35	35	16	52.5	19.7	32.8	M16x1.5	17	18	0.85	26	8	0.6	320
40	40	18	58.5	21.7	36.8	M18x1.5	19	20	0.85	28.6	8	1	400
47	47	20	66.5	25.7	40.8	M20x1.5	21	24	0.85	33.6	9	1	500
52	52	20	66.5	25.7	40.8	M20x1.5	21	24	0.85	33.6	9	1	500
62	62	24	80.5	30.7	49.8	M24x1.5	25	29	0.85	38.9	11	1	640
72	72	24	80.5	30.7	49.8	M24x1.5	25	29	0.85	38.9	11	1.1	640
80	80	30	100.5	37.2	63.3	M30x1.5	32	35	1.1	51.8	15	1.1	800
85	85 <sup>9)</sup>	30	100.5	37.2	63.3	M30x1.5	32	35	1.1	51.8	15	1.1	800
90	90	30	100.5	37.2	63.3	M30x1.5	32	35	1.1	51.8	15	1.1	800
100	100	36	117.5	42.2	75.3	M36x3	38	40	1.1	61	20	2	1000
110	110	36	117.5	42.2	75.3	M36x3	38	40	1.1	61	20	2	1000
120	120	42	136.5	48.2	88.3	M42x3	44	46	1.1	71	24	2	1200
130	130	42	136.5	48.2	88.3	M42x3	44	46	1.1	71	24	2	1200

1) Laufrollen mit Bolzen

Bezeichnung:

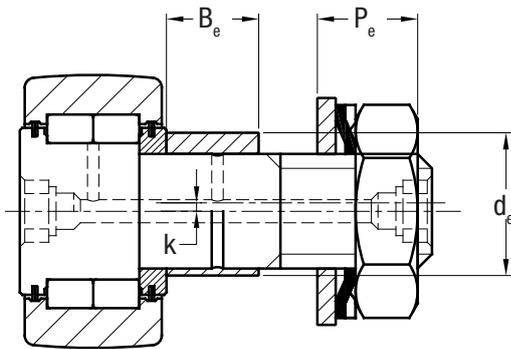
GCU... Konzentrische Laufrolle mit Bolzen und konvexem Außenring  
 GCUL... Konzentrische Laufrolle mit Bolzen und zylindrischem Außenring  
 GCU... Exzentrische Laufrolle mit Bolzen und konvexem Außenring  
 GCURL... Exzentrische Laufrolle mit Bolzen und zylindrischem Außenring  
 Kein Nachsetzzeichen: ohne Schutzvorrichtung  
 Nachsetzzeichen..MM: mit Metalldichtung

2) Bohrungsdurchmesser für die Montage von konzentrischen Laufrollen ohne Bolzen: d<sub>1</sub> H7

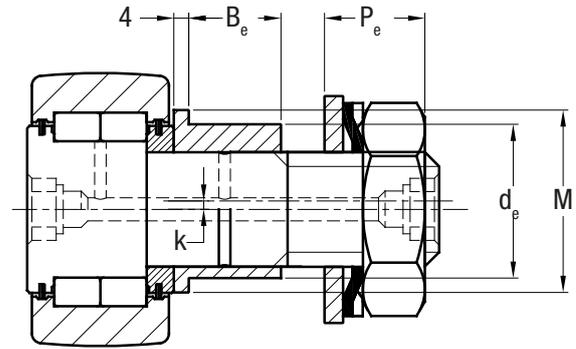
3) Konvexer Radius in der Standardversion GCU.

# LAUFROLLEN GCUR MIT GEWINDEBOLZEN

# 3.4



von GCUR35.. bis GCUR52..



von GCUR62.. bis GCUR130..

W mm	P <sup>7)</sup> mm	Exzentrisches Lager					Tragzahlen (N) <sup>9)</sup>			Max. Drehzahl bei Fettschmierung (min <sup>-1</sup> )	Gewicht mit Muttern und Scheiben Kg	Anziehmoment Nm	∅ außen D mm
		d <sub>e</sub> <sup>4) 5)</sup> mm	k <sup>5)</sup> mm	M <sup>5)</sup> mm	B <sub>e</sub> <sup>5)</sup> mm	P <sub>e</sub> <sup>8)</sup> mm	C <sub>w</sub>	Din. F <sub>r</sub>	Stat. For				
8	16	21	1.5		14	12.2	15.4	7.25	13.1	2200	0.215	64	35
8	18	24	1.5		16	13.4	18.7	12.1	21.8	2200	0.313	90	40
10	20	27	2		17.5	14.4	30.6	21.2	38.2	1600	0.5	120	47
14	20	27	2		17.5	14.4	30.6	21.2	38.2	1600	0.555	120	52
12	24	36	3	44	18	17.5	44.1	30.9	55.6	1400	1.035	220	62
12	24	36	3	44	18	17.5	50.8	52.7	84.1	1400	1.278	220	72
14	30	42	3	50	27	20.6	66.8	43.8	78.8	1000	2.07	450	80
14	30	42	3	50	27	20.6	75.8	68.1	122	1000	2.23	450	85
14	30	42	3	50	27	20.6	75.8	68.1	122	1000	2.47	450	90
17	36	48	3	56	32	24.6	82.1	76.6	135	840	3.38	740	100
17	36	48	3	56	32	24.6	89.7	107	161	840	3.86	740	110
19	42	54	3	62	39	26.8	124	107	193	740	5.1	1200	120
19	42	54	3	62	39	26.8	133	142	228	740	5.59	1200	130

4) Bohrungsdurchmesser für die Montage der exzentrischen Laufrollen ohne Bolzen: de H7

5) Abmessungen des Drehpunktes mit exzentrischem Bund

6) Fr und For Belastung für Laufrollen ohne Bolzen und ohne exzentrischen Bund

7) Die konzentrischen Laufrollen GCU mit Bolzen werden mit doppelter Spannmutter geliefert.

8) Die exzentrischen Laufrollen GCUR mit Bolzen werden mit bereits montierter Exzenterbuchse, Spannmutter, Zahnscheibe und Unterlegscheibe geliefert.

9) Produkt auf Anfrage erhältlich